



ที่ วท 0307/17052

ถึง บริษัท แชน - โกแบ็ง เวเบอร์ จำกัด

กรมวิทยาศาสตร์บริการขอส่งรายงานผลการตรวจ วิเคราะห์ ทดสอบ ตัวอย่าง เวเบอร์เบส
ปูนฉาบปรับระนาบ หมายเลขปฏิบัติการ L61/08075.1 จำนวน 1 ตัวอย่าง ตามคำร้อง เลขรับ L61/08075
วันที่ 12 พฤศจิกายน 2561

พร้อมนี้ได้แนบผลการตรวจ วิเคราะห์ ทดสอบ มาเพื่อทราบ



กองวัสดุวิศวกรรม

โทร. 0 2201 7130

โทรสาร 0 2201 7127

E-mail : physics@dss.go.th

รับรองการแปลถูกต้อง

(นางสาวกานดา โกมลวัฒน์ชัย)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

รักษาการในตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายสารบรรณ



กรมวิทยาศาสตร์บริการ

รายงานการทดสอบ

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

ชื่อวัตถุตัวอย่าง

เวเบอร์เบส ปูนฉาบปรับระนาบ

เครื่องหมาย / ตรา

Weber

หมายเลขปฏิบัติการ

L61/08075.1

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

ผลการทดสอบ

กรมวิทยาศาสตร์บริการ ความอุ่มน้ำ, ร้อยละ

101.35

ชื่อผู้ให้บริการ

บริษัท แสง - โกแบ็ง เวเบอร์ จำกัด

ที่อยู่ผู้ให้บริการ

อาคารมหานครยิปซัม ชั้น 14 เลขที่ 539/2 ถนนศรีอยุธยา แขวงถนนพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

ลักษณะตัวอย่าง

ผงสีเทา

วันที่ทดสอบ

15 พฤศจิกายน 2561

วิธีทดสอบ

ASTM C1506 - 17

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

ผู้รับรอง

(ลงนาม) อนนท์ ป้อมประสิทธิ์

(นายอนนท์ ป้อมประสิทธิ์)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

ผู้รายงาน

(ลงนาม) นันทรัตน์ เนียมปาน

(นางสาวนันทรัตน์ เนียมปาน)

นักวิทยาศาสตร์ปฏิบัติการ

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

รับรองการแปลถูกต้อง

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

(นางสาวกานดา โกมลวัฒน์ชัย)

นักวิทยาศาสตร์ชำนาญการพิเศษ

รักษาการในตำแหน่ง หัวหน้าฝ่ายสารบรรณ

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

กรมวิทยาศาสตร์บริการ

รายงานนี้รับรองเฉพาะวัตถุตัวอย่างที่ได้ทดสอบ/สอบเทียบเท่านั้น ไม่รับรองวัตถุหรือสินค้าที่ใช้รายงานนี้ในการโฆษณาหรืออ้างถึง
ห้ามคัดถ่ายไปรับรองหรือรายงานผลแต่เพียงบางส่วน โดยไม่ได้รับอนุญาตจากกรมวิทยาศาสตร์บริการเป็นลายลักษณ์อักษร

กรมวิทยาศาสตร์บริการ กระทรวงวิทยาศาสตร์และเทคโนโลยี
ถนนพระรามที่ 6 ราชเทวี กรุงเทพฯ 10400 ประเทศไทย

Asian Institute of Technology

Km. 42 Paholyothin Highway, Klong Luang, Pathumthani, Thailand 12120

P.O. Box 4 Klong Luang, Pathumthani 12120, Thailand. Tel. (66-2) 524-5527, 524-6427 Fax. (66-2) 524-5544.

STRUCTURAL ENGINEERING LABORATORY

STRUCTURAL ENGINEERING FIELD OF STUDY

SCHOOL OF ENGINEERING AND TECHNOLOGY

TYPE OF TEST: COMPRESSIVE STRENGTH TEST (ASTM C109)

TEST SPECIMEN: Three (3) cubes having a nominal size of 50x50x50 mm made of "Weberbase Leveling - Plaster" were prepared in the SE laboratory. The mix proportion of water to "Weberbase Leveling Plaster" ratio was 23% by weight.

CLIENT: SAINT-GOBAIN WEBER CO., LTD.

DATE OF TEST: December 7, 2018

TEST METHOD: After mixed thoroughly, the mixed specimen was cast in the 2" standard test cubes. The cubes are cured for 24 hours in the molds, then stripped and cured in room temperature until they reached the required test age.

TEST RESULTS:

Specimen No.	Date of Cast	Date of Test	Age of Specimen (days)	Weight of Specimen (g)	Cross Sectional Area (cm ²)	Maximum Load (kgf)	Compressive Strength (kgf/cm ²)	Remarks
1	09/11/18	07/12/18	28	193	25.23	3,793.0	150.36	*1 kgf/cm ² = 0.0981 MPa. Average compressive strength is 14.81 MPa at 28 day(s) aged.
2	09/11/18	07/12/18	28	198	25.55	3,993.0	156.26	
3	09/11/18	07/12/18	28	194	25.18	3,686.0	146.41	
						Average	151.01	

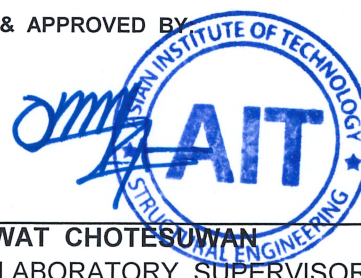
Note : This report certifies the adequacy and representative character of the test sample(s) only.

TESTED BY:

CHECKED & APPROVED BY:



MR. RUNGROJ JANGJIT
TECHNICIAN



DR. ANAWAT CHOTESUWAN
SENIOR LABORATORY SUPERVISOR
February 27, 2019

Asian Institute of Technology

Km. 42 Paholyothin Highway, Klong Luang, Pathumthani, Thailand 12120

P.O. Box 4 Klong Luang, Pathumthani 12120, Thailand. Tel. (66-2) 524-5527, 524-6427 Fax. (66-2) 524-5544.

STRUCTURAL ENGINEERING LABORATORY STRUCTURAL ENGINEERING FIELD OF STUDY SCHOOL OF ENGINEERING AND TECHNOLOGY

TYPE OF TEST: SETTING TIME BY MODIFIED VICAT NEEDLE (ASTM C-807)

TEST SPECIMEN: "Weberbase Leveling Plaster" were prepared in the SE laboratory. The mix proportion of water to "Weberbase Leveling Plaster" ratio was 23% by weight.

CLIENT: SAINT-GOBAIN WEBER CO., LTD.

DATE OF TEST: November 9, 2018

TEST METHOD: After mixed thoroughly, the paste was tested for penetration resistance using standard 2 mm vicat needle until there is no crack observed on the surface.

TEST RESULTS:

Time	Elapsed	Reading	Remark
10:30	0:00	40.00	Start mixing
11:00	0:30	40.00	Start testing
13:00	2:30	40.00	
13:10	2:40	36.50	
13:15	2:45	33.50	
13:20	2:50	29.50	
13:25	2:55	25.50	
13:30	3:00	19.50	
13:35	3:05	14.50	
13:40	3:10	8.50	
13:45	3:15	5.50	
13:50	3:20	2.50	
13:55	3:25	0.50	
14:00	3:30	0.00	
14:05	3:35	0.00	Cracking
14:10	3:40	0.00	Cracking
14:15	3:45	0.00	Cracking
14:20	3:50	0.00	Cracking
14:25	3:55	-	No crack

The initial setting time is
3 hour 8 minute

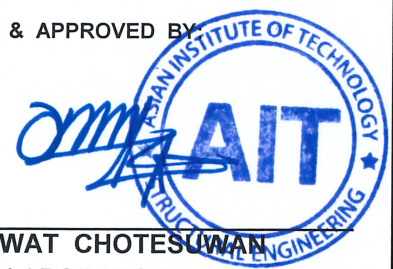
The final setting time is
3 hour 55 minute

Note : This report certifies the adequacy and representative character of the test sample(s) only.

TESTED BY:

CHECKED & APPROVED BY:


MR. RUNGROJ JANGJIT
TECHNICIAN


DR. ANAWAT CHOTESUWAN
SENIOR LABORATORY SUPERVISOR
February 27, 2019

Asian Institute of Technology

Km. 42 Paholyothin Highway, Klong Luang, Pathumthani, Thailand 12120

P. O. Box 4 Klong Luang, Pathumthani 12120, Thailand. Tel. (66-2) 524-5527, 524-6427 Fax. (66-2) 524-5544

STRUCTURAL ENGINEERING LABORATORY

STRUCTURAL ENGINEERING FIELD OF STUDY

SCHOOL OF ENGINEERING AND TECHNOLOGY

TYPE OF TEST: METHODS OF TEST FOR MORTAR FOR MASONRY (BS EN 1015)
(PARTS 12 : DETERMINATION OF ADHESIVE STRENGTH OF HARDENED
RENDERING AND PLASTERING MORTARS ON SUBSTRATES)

TEST SPECIMEN: Five (5) specimens made of "Weberbase Leveling Plaster" The mix proportion of water to "Weberbase Leveling Plaster" ratio was 23% by weight.

CLIENT: SAINT-GOBAIN WEBER CO., LTD.

DATE OF TEST: December 7, 2018 (28 days) **DATE OF PREPARATION :** November 9, 2018

TEST METHOD: Steel circular plates having diameter of 50 mm. and 10 mm. thickness were installed on the specimen using epoxy. After adequate curing, the plates were pulled out by a hydraulic jack until failure occurred.

TEST RESULTS:


Specimen No.	Diameter of Steel circle (mm.)	Cross Section Area (mm ²)	Maximum Load (N.)	Tensile Adhesion Strength (N/mm ²)	Remarks
1	50.0	1,960	1,022	0.52	Adhesive failure between coating material and substrate
2	49.9	1,956	1,288	0.66	Cohesive failure within the substrate
3	50.3	1,987	1,192	0.60	Cohesive failure within the substrate
4	50.3	1,987	1,230	0.62	Cohesive failure within the substrate
5	50.3	1,987	1,155	0.58	Cohesive failure within the substrate
			Average	0.60	

Note: This report certifies the adequacy and representative character of the test sample(s) only.

TESTED BY:

CHECKED & APPROVED BY:


MR. RUNGROJ JANGJIT
TECHNICIAN


DR. ANAWAT CHOTESUWAN
SENIOR LABORATORY SUPERVISOR
February 27, 2019